

DIE BIHLER-TECHNOLOGIE

Eine Klasse für sich

Es ist immer wieder faszinierend, eine Bihler-Maschine in Aktion zu sehen. Wie in rasender Geschwindigkeit aus zugeführten Drähten und Bändern zigtausende identische Präzisionsbauteile entstehen, macht zuweilen sprachlos.

Die Leistungsstärke und Zuverlässigkeit einer Bihler-Maschine schaffen das sichere Gefühl, der Konkurrenz immer einen Schritt voraus zu sein. Ihre Flexibilität bietet viel Freiraum für neue Ideen – um die Grenzen des technisch Machbaren jeden Tag ein bisschen weiter hinauszuschieben.

MASCHINEN

„No more limits“

Ihre Idee in die Tat umzusetzen, beginnt mit der Wahl der richtigen Maschine. Das breitgefächerte Spektrum an Bihler-Produktionssystemen bietet Ihnen für jede Aufgabe die passende Maschine:

- von leistungsstarken, mechanischen Stanzbiegeautomaten für die Massenfertigung
- bis hin zu universell einsetzbaren Servo-Produktions- und Montagesystemen für kleine und mittlere Losgrößen.

Durch den modularen, offenen Aufbau aller Systeme erweitern Sie Ihre Maschine jederzeit flexibel für zukünftige Aufgaben.



STANZBIEGEAUTOMATEN

- RM-Serie / GRM-Serie
- Multicenter MC
- Multicenter Sprint MCS



Stanzbiegeautomat
RM 40K



Stanzbiegeautomat
RM 40KS



Stanzbiegeautomat
GRM 80E



Stanzbiegeautomat
GRM 80P

BEARBEITUNGSZENTREN

- BZ 1/2
- COMBITEC



Bearbeitungszentrum
BZ 1



Bearbeitungszentrum
BZ 2/5-12

SERVO-STANZBIEGEAUTOMATEN SERVO-PRODUKTIONS- U. MONTAGESYSTEME

- RM-NC
- GRM-NC
- BNC
- BIMERIC BM
- BIMERIC SP



Servo-Stanzbiegeautomat
RM-NC



Servo-Stanzbiegeautomat
GRM-NC



Stanzbiegeautomat
RM 40P



Buchsenmaschine
RM 40B



Buchsenmaschine
GRM 80B



Multicenter
MC 42



Multicenter
MC 82



Multicenter
MC 120



Multicenter Sprint
MCS 1



Multicenter Sprint
MCS 05



COMBITEC
CC 1



Servo-Produktionssysteme
BNC



Servo-Produktionssystem
BIMERIC BM



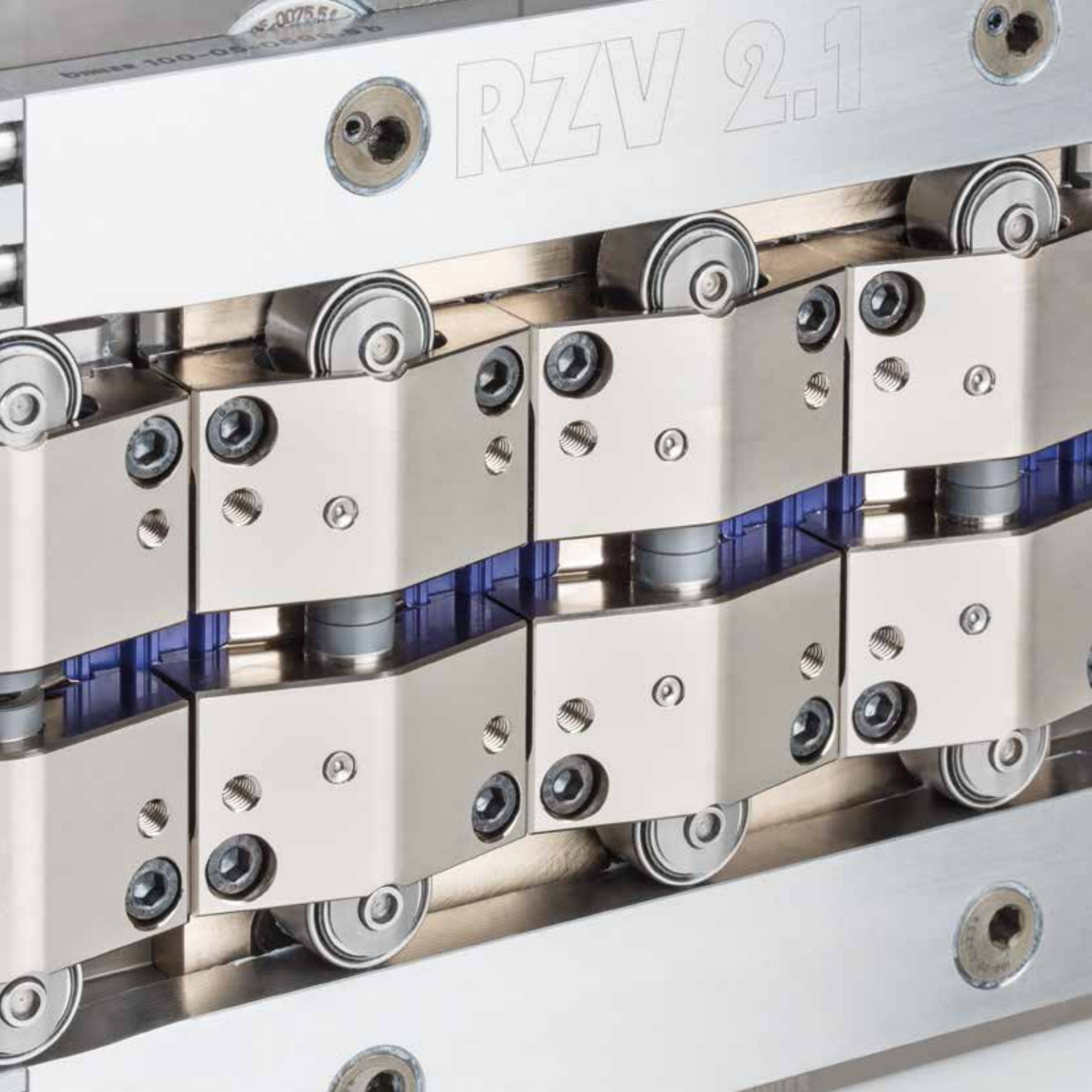
Servo-Produktionssystem
BIMERIC SP

SERVO-PROZESSMODULE

„Alles aus einer Hand“

Mit Servo-Prozessmodulen und Peripheriegeräten von Bihler eröffnen Sie sich neue Anwendungsmöglichkeiten und Perspektiven. Baukastenartig lassen sich die Module einfach in Fertigungskonzepte integrieren und ermöglichen Ihnen eine noch größere Fertigungstiefe.

Ganz gleich, ob Gewindeformen, Fügen von Schrauben, Montieren etc. - die Stärke von Bihler ist seit jeher das perfekte Zusammenspiel möglichst vieler Bearbeitungsschritte auf einer Maschine.



RZV 2.1

007552
DIN 100-08-058238

SERVO-PROZESSMODULE

- Materialeinzüge
- Gewindeformeinheiten GSE
- Multischraubeinheit MSE
- Pick & Place-Einheit PPE
- Hubdreheinheit
- Aggregate
- Pressen



Radialzangenvorschub
RZV 2.1



Rolleneinzug



Multischraubeinheit
MSE 2



Pick & Place-Einheit
PPE

PERIPHERIEGERÄTE

- Haspeln
- Zuführsysteme



Haspeln



Zuführsysteme



Gewindeformeinheiten
GSE K1, K2, K3



Gewindeformeinheiten
GSE KS1, KS2, KS3



Servo-Hubdreheinheit



Servo-Aggregate
(1,5 kN - 200 kN)



Servo-Zweipunkt-Exzenterpressen
(200 kN - 300 kN)



Servo-Spindelpresse
(400 kN)

SCHWEISSTECHNIK

„Feste Verbindungen“

Eine feste Verbindung ist Gold wert. Vor allem beim Schweißen trägt sie maßgeblich zu Ihrem Erfolg bei. Seit über 50 Jahren integriert Bihler hochproduktive Widerstandsschweißprozesse in seine Automationslösungen.

Bihlers Stärke liegt dabei in den Bereichen Pressstumpfschweißen, Quetschnahtschweißen, Buckelschweißen, Kontaktschweißen/-löten, Kompaktieren von Litzen und Widerstandslöten. Beim Laserschweißen setzen wir auf die Spitzenqualität unseres Technologiepartners TRUMPF.



SCHWEISSSTEUERUNG

- B 20K



Schweißsystem
B 20K

KONTAKTSCHWEISSEN

- Kontaktschweißgeräte „Quickchange“
- Kontaktschweißgeräte mit Servoantrieb
- Silber-Graphit-Kontaktschweißgerät



Kontaktschweißgeräte
„Quickchange“

LASERSCHWEISSEN

- CO₂-Laser
- Festkörperlaser



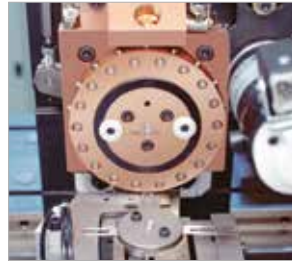
Laserschweißen
CO₂-Laser



Laserschweißen
Festkörperlaser



Servo-Kontaktschweißen



Silber-Graphit-Kontaktschweißgerät

STEUERUNGSTECHNIK

„Alles unter Kontrolle“

Mit intelligenter Steuerungstechnik von Bihler steigern Sie die Performance in Ihrer Produktion. Selbst komplexe Automationslösungen in der Stanzbiege- und Montagetechnik beherrschen Sie sicher und intuitiv mit der Maschinen- und Prozesssteuerung VariControl – und das auf sämtlichen Bihler-Maschinentypen sowie auf vielen Fremdanlagen.

Während der Produktion unterstützt das multimediale Diagnose- und Online-Hilfesystem bASSIST Ihren Bediener mit Info-Texten, Grafiken und Rüstvideos.



IHLER

VarControl

0 305°

IHLER NC

IHLER NC

Proaktor

Erreiner

Erörger

00

01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

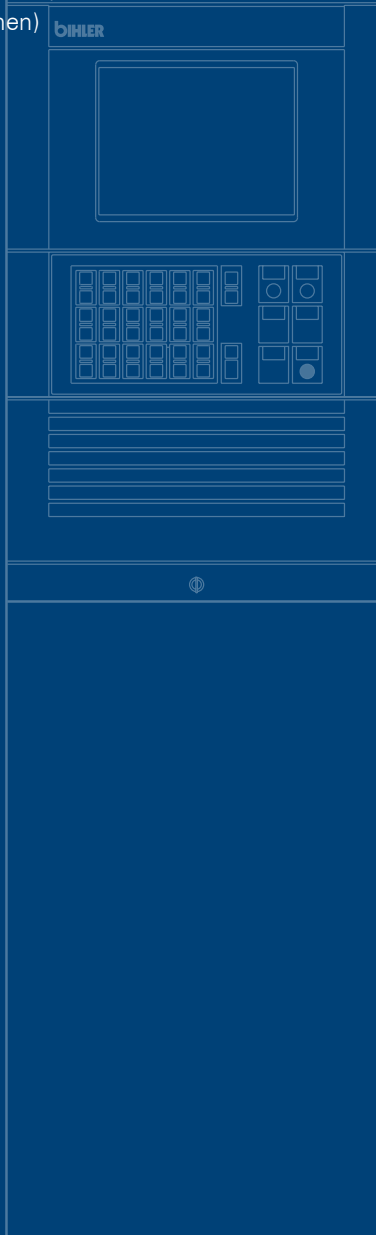
93

94

STEUERUNGEN

- VariControl VC 1
- VariControl VC 1E

(für Maschinentypen RM 40K, GRM 80E und Bihler-Gebrauchsmaschinen)



VariControl
VC 1



VariControl
VC 1E

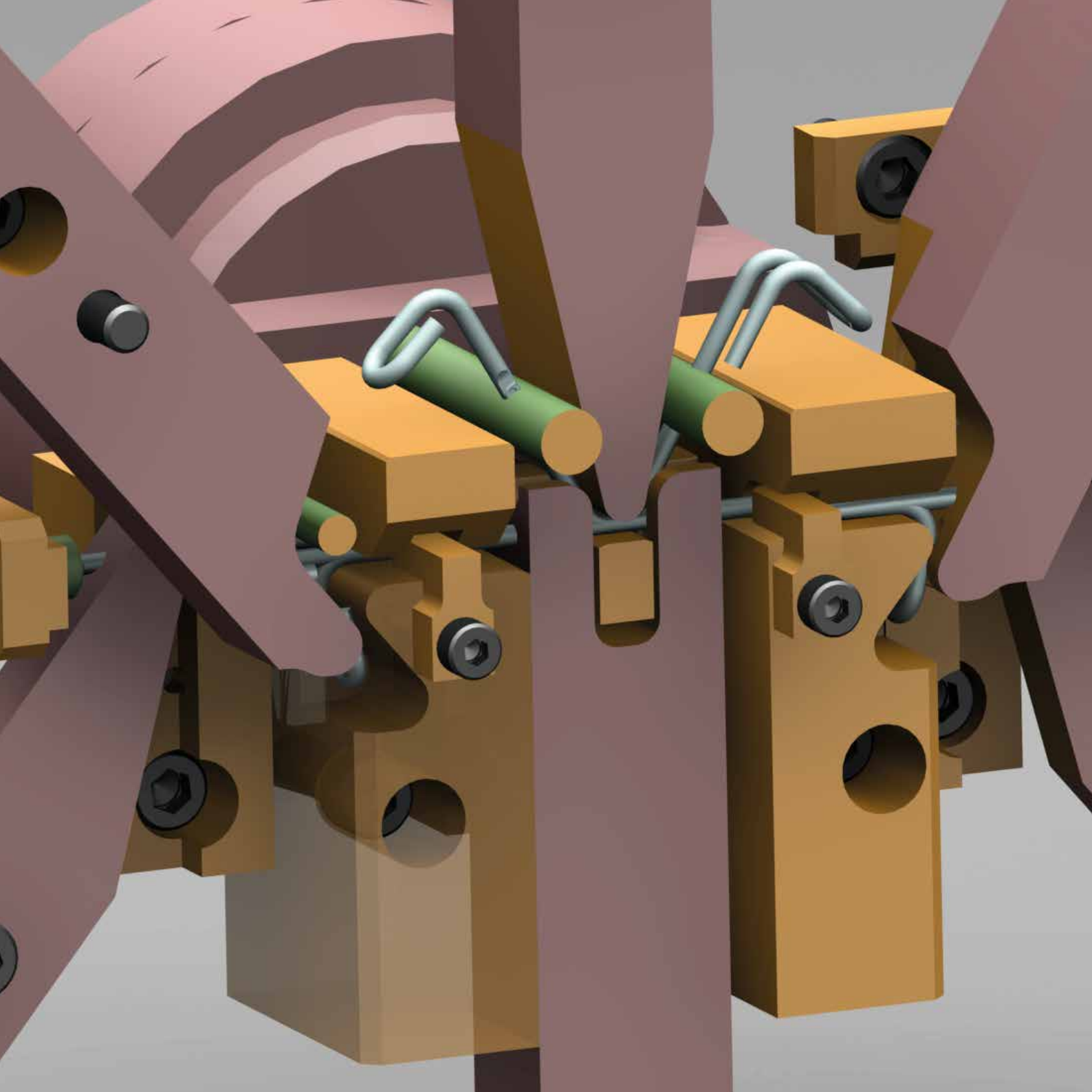


WERKZEUGTECHNIK

„Kompetenz aus Erfahrung“

Bihler bietet Ihnen optimal auf Ihre Applikationen ausgelegte Werkzeuglösungen für eine wirtschaftliche Komplettbearbeitung. Modernste Fertigungstechnologien und der Erfahrungsschatz unserer Mitarbeiter sichern höchste Qualitätsstandards und garantieren sehr lange Standzeiten Ihrer Werkzeuge.

Im Bereich Servo-Produktionssysteme profitieren Sie von schlanken, modularen Werkzeugkonzepten mit sehr schnellen Umsetzungszeiten, deutlich reduzierten Herstellungskosten und kürzesten Rüstzeiten.



TECHNOLOGIE-SOFTWARE bNX

„The next Generation“

Die Optimierung eines Prozesses beginnt bereits mit der entsprechenden Software. Die modulare Bihler-Technologie-Software bNX unterstützt Sie optimal bei der virtuellen Modellierung Ihrer Produkte sowie bei der Entwicklung und Konstruktion von Bihler-Stanzbiegewerkzeugen.

Mit bNX analysieren, konfigurieren, konzipieren und simulieren Sie Ihre Prozesse jetzt noch effizienter. Das Ergebnis: kürzere Entwicklungszeiten, deutlich geringere Entwicklungskosten, optimierte Produkte in Top-Qualität sowie funktionssichere Werkzeuge mit höherer Stückleistung.

SOFTWARE bNX



Intelligente Lösungen für Ihre Ideen

